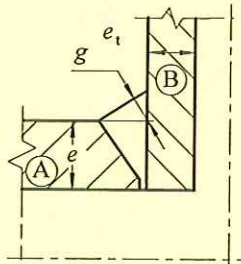


FA1 - 4 - Assemblage d'une tubulure sur une enveloppe, un fond bombé ou un fond plat (suite)

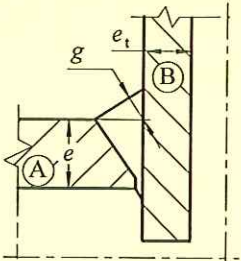
FA1 - 4.2 - Tubulure emmanchée sans anneau-renfort rapporté

FA1 - 4.2.1 - Assemblage par soudure à pleine pénétration

a) Soudure réalisée d'un seul côté



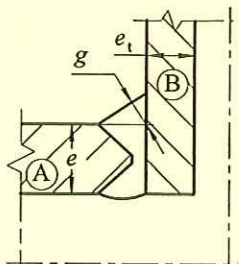
a1)



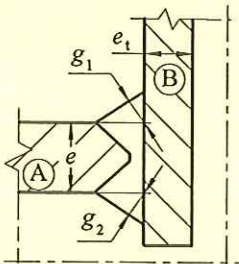
$g \geq 0,25 \text{ MIN} (e ; e_t)$

a2)

b) Soudure réalisée des deux côtés



b1)



$g, g_1, g_2 \geq 0,25 \text{ MIN} (e ; e_t)$

b2)

- Les dimensions indiquées doivent être respectées sur tout le pourtour de la tubulure.

Catégories de construction			
A	B1	B2	

Rupture fragile : Epaisseurs de référence			
	Partie A	Zone fondue	Partie B
Brut de soudage	e	$\text{MAX} (e ; e_t)$	e_t ou $e_t / 4$ (Note c)
Avec TTAS	e	$\text{MAX} (e ; e_t)$	e_t ou $e_t / 4$ (Note c)

Fatigue	
Cas selon Annexe C11.A2	
a1 et a2	4.2c à 4.2e
b1 et b2	4.2c et 4.2b

TTAS
Epaisseur de référence
e_t

Notes et remarques

- Note c : L'épaisseur divisée par 4 peut être retenue uniquement pour un composant forgé ou pour une tôle présentant des garanties de striction dans le sens travers court.

| T
03/11
|