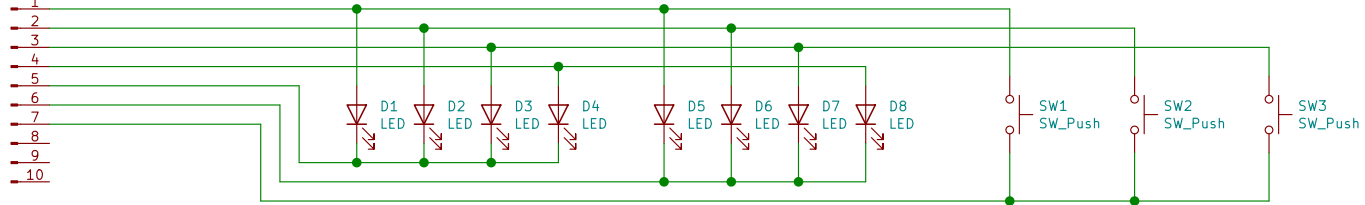


J1  
Conn\_01x10\_Male



D1 : ?  
D2 : ?  
D3 : Indicateur « Soudage TIG » ou réglage du post gaz TIG en cours  
D4 : indicateur de surchauffe  
D5 : Indicateur « soudage par point » ou réglage « durée du point » en cours  
D6 : ?  
D7 : ?  
D8 : Indicateur « purge gaz et chargement fil froid » ou réglage du burn-back en cours  
SW1 : Touche de sélection « purge gaz et chargement fil froid » Réglage du burn-back  
SW2 : Bouton multi process  
SW3 : Touche de sélection mode de soudage 2 Temps ou 4 Temps, soudage par intermittence ou soudage par point

Auteur : mathieu.thomachot@gmail.com  
Schéma réalisé d'après tests sur un poste existant.  
Les LEDs HS n'ont pu être identifiées.

Sheet: /  
File: MP220.sch

**Title: Clavier souple poste Elekrosta Multisoud 220 MP**

Size: A4 Date: 2020-11-19  
KiCad E.D.A. kicad (5.1.5)-3

Rev:  
Id: 1/1