

EN 10204; Documents de contrôle pour les produits de la métallurgie

La nouvelle norme EN 10204 est parue en janvier 2005. Elle décrit les différents types de documents de contrôle pour les produits de la métallurgie. Elle découle de la norme EN 10204, version 1995. Selon la nouvelle version de 2005, les fournisseurs peuvent délivrer les attestations suivantes pour leurs produits, par exemple les métaux d'apport:

Attestation de conformité 2.1

Certificat par lequel le fabricant atteste que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande. Ce certificat ne fournit pas de résultats de contrôle. En règle générale, il est très rarement demandé, mais il peut être établi si besoin est.

Relevé de contrôle 2.2

Certificat par lequel le fabricant atteste que les produits livrés sont conformes aux spécification de la commande. Ce certificat fournit en règle générale des indications sur les résultats de contrôles non spécifiques. Ainsi, il peut indiquer:

- les valeurs réelles du lot livré
- les valeurs réelles provenant de contrôles effectués sur le même produit, mais non sur le lot même
- l'indication de valeurs statistiques consolidées.

Prix de ce certificat standard: 30 CHF.

Ce prix vaut pour l'ensemble de la commande, indépendamment du nombre d'éléments contenus dans celle-ci.

La nouvelle version de la norme EN 10204 a remplacé les documents de contrôle 3.1A, 3.1B, 3.1C et 3.2 par les certificats de réception 3.1 et 3.2.

Certificat de réception 3.1

Certificat établi par le fabricant dans lequel ce dernier atteste que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande. Ce certificat de réception fournit les résultats de contrôles spécifiques.

L'unité de contrôle et l'exécution de ce contrôle sont indiquées dans les spécifications du produit, dans les directives officielles et les règlements techniques ou dans la commande. Le certificat est validé par un chargé de contrôle mandaté par le fabricant, mais indépendamment des services de fabrication.

Dans un certificat de réception 3.1, le fabricant a le droit de mentionner les résultats de contrôles spécifiques effectués par lui sur les matières premières ou les produits semi-finis à condition qu'il ait recours à une méthode de traçabilité sûre et qu'il fournisse les certificats de contrôle correspondants.

Prix de ce certificat standard comprenant les valeurs réelles de l'analyse de coulée: 70 CHF.

Ce prix vaut pour l'ensemble de la commande, indépendamment du nombre d'éléments contenus dans celle-ci.

Dans les cas où devrait être établi un certificat de réception 3.1 portant mention d'un contrôle effectué à la demande du client sur le lot de marchandises livrées, le soudage et le contrôle devront être effectués séparément. L'étendue des soudages et contrôles nécessaires pour chaque produit sera estimée en collaboration avec les spécialistes du groupe Böhler Welding Group Schweiz AG. C'est à partir de ce devis que seront déterminés le coût et les délais de livraison du certificat de réception.

Comme les coûts dépendent de l'étendue des travaux, il peut arriver qu'un certificat coûte plusieurs milliers de francs suisses. Aussi recommandons-nous à chaque client de s'informer à l'avance des coûts et des délais de livraison auprès du groupe Böhler Welding Group Schweiz AG.

Certificat de réception 3.2

Certificat dans lequel non seulement le chargé de contrôle mandaté par le fabricant et indépendant des services de fabrication, mais encore le chargé de contrôle du client ou le chargé de contrôle mentionné dans les directives officielles confirment que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande et fournissent les résultats des contrôles.

Dans un certificat de réception 3.2, un fabricant a le droit de mentionner les résultats de contrôles spécifiques effectués par lui sur les matières premières ou les produits semi-finis à condition qu'il ait recours à une méthode de traçabilité sûre et qu'il fournisse les certificats de contrôle correspondants.

Les coûts sont fonction de l'ampleur des travaux de soudage et de contrôle ainsi que des honoraires du chargé de contrôle du client. Aussi faut-il s'informer à l'avance des coûts induits par chaque produit.

Devis des frais de soudage et de contrôle SZW:

Composition chimique

Analyse 3 éléments C, Si, Mn:
Analyse 5 éléments C, Si, Mn, P, S:
Autres éléments: Cr: Ni: Mo: Cu: Co: W: V: Ti: Fe: Nb/Ta:
 B: As: Pb: Al: Sb: Sn: Zn: Zr: __: __:

Propriétés mécaniques

Essai de traction (éprouvette cylindrique) à température ambiante: Essai de traction (éprouvette plate) à température ambiante:
 Essai de traction (éprouvette cylindrique) à température élevée: (+..... °C)
 Essai de pliage par choc à température ambiante: Essai de pliage sur assemblage soudé:
 Essai de pliage par choc à basse température (-..... °C): Essai de pliage latéral:

Autres essais

Traitement de la structure à l'acide: Examen macrographique: Examen micrographique:
 Mesure de ferrite delta: Mesure de ferrite Feritscope Fischer: Métallographie/données numériques:
 Résistance à la corrosion intergranulaire selon EN ISO 3651-2: Essai Huey:
 Mesure de la courbe de dureté (0-40 points de mesure): Teneur en hydrogène diffusible:
 Analyse granulométrique par tamis de la poudre à souder: Test d'humidité sur poudre à souder:
 Contrôle par ressuage: Contrôle magnétoscopique: Contrôle radiographique:
 Autres contrôles:.....

Frais de dossier et d'émission:

Production d'éprouvettes

Dépôt de soudage: Electrode: Soudage MIG ou MAG/Soudage avec fil fourré: Baguette TIG: Comb. SAW:
 Raccord soudé: Electrode: Soudage MIG ou MAG/Soudage avec fil fourré: Baguette TIG: Comb. SAW:
 Cubes d'analyse/Test de dureté:
 Double soudure d'angle: Segments d'anneaux Thomas: Test MVT: STAC:

Traitement thermique (à considérer, par exemple, pour les métaux d'apport destinés aux aciers résistants à la chaleur)

Traitement thermique: Température:°C Durée du traitement thermique: h.
 Traitement à refroidissement interrompu (step cooling):

Autres soudages et contrôles souhaités:

.....

.....

.....

.....